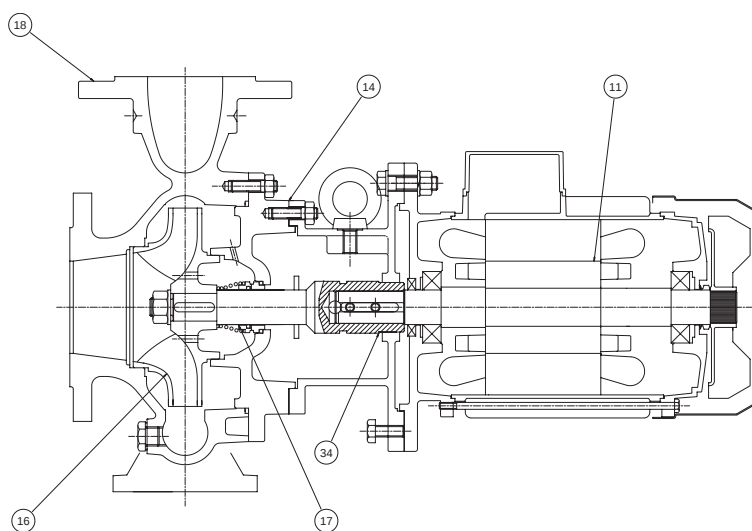


"CNG"



NOMENCLATURA PARTI DI RICAMBIO
SPARE PARTS LIST
NOMENCLATURE PIECES DE RECHANGE
NOMENCLATURA REPUESTOS



- 11** Albero con rotore – Pump shaft + rotor
Arbre + rotor – Eje rotor
- 14** Supporto mandata – Outlet bracket
Support envoyée – Soporte entrega
- 16** Girante – Impeller
Turbine – Impulsor
- 17** Tenuta meccanica – Mechanical seal
Garniture mécanique – Cierre mecánico
- 18** Corpo pompa – Pump body
Corp de pompe – Cuerpo bomba
- 34** Giunto – Coupling
Manchon – Acoplamiento

TOP RANGE

DATI COSTRUTTIVI - CONSTRUCTION DATA DONNÉES DES CONSTRUCTION - DATOS DE CONSTRUCCIÓN

"CNG"



ELETTROPOMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE CON GIUNTO RIGIDO E MOTORE NORMALIZZATO

Le elettropompe centrifughe con giunto rigido della serie "CNG" sono costruite in accordo con le normative UNI EN 733 (DIN 24255). Sono state progettate per il pompaggio di liquidi puliti, senza parti abrasive, senza corpi solidi in sospensione, non esplosivi o aggressivi per i materiali della pompa

- Temperatura max. del liquido fino a 35 °C per uso domestico (CEI EN 60335-2-41) o 90 °C per altri usi e temperatura ambiente fino a 40 °C.
- Portate fino a 240 m³/h.
- Prevalenze fino a 100 m.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Corpo pompa: ghisa G20 con trattamento anticorrosione
- Supporto motore: ghisa G20 con trattamento anticorrosione
- Bocche aspirazione/mandata: a norme DIN 2532
- Girante: ghisa G20 con trattamento anticorrosione
- Controflange filettate: acciaio zincato complete di guarnizioni in EPDM
- Albero pompa: acciaio inox Aisi 304
- Tenuta meccanica: carbone-ceramica

MOTORE

I motori di comando sono del tipo asincrono a gabbia di scoiattolo chiusi, a ventilazione esterna

- La protezione del motore nella versione trifase è a cura del cliente e si raccomandano apparecchiature in accordo con le norme vigenti
- Forme costruttive IM B3/B5
- Isolamento classe F - servizio S1- grado di protezione IP 44
- Protezione morsettiera IP 54

NORMALIZED CENTRIFUGAL ELECTRIC PUMPS WITH STUB SHAFT AND STANDARD MOTOR

The electric pumps with stub shaft of the series "CNG" are manufactured according to DIN 24255 (UNI EN 733) standards. They have been designed to pump clean liquids, without abrasives and suspended solids, non-explosive or aggressive for the pump's materials.

- Liquid temperature not higher than 35 °C for domestic use (CEI EN 60335-2-41) or 90 °C for other use, while the ambient temperature must not be higher than 40 °C
- Flow rates up to 240 m³/h.
- Heads up to 100 m.

TECHNICAL FEATURES

- Pump body: cast iron G20 with anti-corrosive coating
- Motor bracket: cast iron G20 with anti-corrosive coating
- Orifices in/outlet: DIN 2532 standards
- Impeller: cast iron G20 with anti-corrosive coating
- Threaded counter flanges: galvanized steel complete with EPDM gaskets
- Pump shaft: stainless steel Aisi 304
- Mechanical seal: carbon-ceramics

MOTOR

The control motors are asynchronous, squirrel cage-type, closed, with external ventilation

- The motor protection for three-phase models must be installed by the customer. Equipment compliant with current standards should be used
- IM B3/B5 enclosure
- Class of insulation: F-service: S1-Degree of protection: IP 44
- Terminal board protection: IP 54

ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES NORMALISÉES À ACCOUPLEMENT PERMANENT ET MOTEUR NORMALISÉ

Les électropompes centrifuges à accouplement permanent de la série "CNG" sont construites en accord avec les réglementations UNI EN 733 (DIN 24255). Elles ont été conçues pour le pompage de liquides propres, sans parties abrasives, sans corps liquides en suspension, non explosifs ou agressifs pour les matériaux de la pompe

- Température max. du liquide jusqu'à 35 °C pour utilisation domestique (CEI EN 60335-2-41) o 90 °C pour d'autres utilisations et température ambiante jusqu'à 40 °C.
- Plage d'utilisation jusqu'à 240 m³/h.
- Hauteur manométrique jusqu'à 100 m.

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

- Corps de pompe : En fonte G20 avec traitement anti-corrosion
- Lanterne: En fonte G20 avec traitement anti-corrosion
- Aspiration/refoulement : norme DIN 2532
- Turbine: En fonte G20 avec traitement anti-corrosion
- Contre brides filettées: en acier galvanisé avec joints en EPDM
- Abre de pompe: acier inox Aisi 304
- Garniture mécanique: Carbone dur - Céramique

MOTOR

Le moteurs sont asynchrones à cage d'écureuil fermés à ventilation extérieure monofasiques,

- Pour les modèles triphasés, la protection est à la charge de l'utilisateur. A recommandé l'équipement conformément à la réglementation
- A Classe d'isolation F - service S 1 - protection IP44
- Protection IP54 dans le terminal

ELECTROBOMBAS CENTRÍFUGAS NORMALIZADAS CON ACOPLAMIENTO RÍGIDO Y MOTOR NORMALIZADO

Las electrobombas centrifugas con acoplamiento rígido de la serie "CNG" han sido construidas conforme las normativas UNI EN 733 (DIN 24255). Han sido proyectadas para bombear líquidos limpios sin partes abrasivas, sin cuerpos sólidos en suspensión, que no sean explosivos ni agresivos para los materiales de la bomba.

- Temperatura max. del líquido hasta 35 °C para uso doméstico (CEI EN 60335-2-41) o 90 °C para otros usos y temperatura ambiente hasta 40 °C.
- Caudal hasta 240 m³/h.
- Alturas hasta 100 m.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo de bomba: Fundición gris G20 con tratamiento contra-corrosión
- Soporte: Fundición gris G20 con tratamiento contra-corrosión
- Bocas de entrada y salida : normalizadas DIN 2532
- Rodete: Fundición gris G20 con tratamiento contra-corrosión
- Contra bridas roscadas: de acero galvanizado con juntas de EPDM
- Eje de la bomba: de acero Inox AISI304
- Cierre mecánico: De cerámica y grafito

MOTOR

Los motores de accionamiento son asíncrono de jaula de ardilla cerrados, ventilados externamente

- Para los modelos trifásicos de la protección se encarga el usuario y el equipo recomendado de acuerdo con las normas
- Aislamiento de Clase F - funcionamiento S1- proteccion IP44
- Proteccion IP54 para el terminal